

# Zapraszamy na I Międzynarodowe Forum Czystości Technicznej & EXPO

15-16 maj 2019 Bielsko-Biała

**PARTS4CLEANING**

## Szczegółowy program I Międzynarodowego Forum Czystości Technicznej & EXPO

Środa 15.05.2019	
8:30 - 9:00	Otwarcie I Międzynarodowego Forum Czystości Technicznej & EXPO PARTS4CLEANING Powitanie uczestników oraz prezentacja patronów i partnerów branżowych Forum  <b>Znaczenie czystości technicznej dla motoryzacji. Przedstawienie standardów VDA 19.1 i VDA 19.2.</b> Hubert Prochera, <b>TEAM PREVENT</b> Daniel Kowalski, <b>TEAM PREVENT</b>
9.00 - 10.20	<b>I panel tematyczny - technologie gratowania, aby spełnić najwyższe wymagania czystości technicznej zgodnie z VDA 19/ISO 16232</b>  Gratowanie wysokim ciśnieniem wody oraz gratowanie szczotkami, obróbka wykańczająca czy pierwszy proces usuwania zanieczyszczeń? Golo Meissner, <b>MTM CEE</b>  Prezentacja technologii termiczno-wybuchowego stępienia krawędzi TEM w odniesieniu do części metalowych i tworzywowych. Zbigniew Lewiński, <b>LTT</b>  ECM jako indywidualny proces produkcji do usuwania zadziorów, kształtowania i polerowania Robert Schnitzler, <b>STOBA</b>  Obróbka wibrościerna w zakresie gratowania, załamywania krawędzi, ujednoczenia powierzchni i odtłuszczenia z wykorzystaniem technologii Rösler Surf Finishing i Drag Finishing Filip Kapela, <b>RÖSLER</b>
30 min	<b>Przerwa kawowa, czas na dyskusje z partnerami na EXPO</b>
10.50 - 12.10	<b>II panel tematyczny – technologie mycia do osiągnięcia najwyższych wymagań czystości technicznej zgodnie z VDA 19/ISO 16232</b>  Technologie mycia precyzyjnego, aby spełnić najwyższe wymagania czystości technicznej, cząstki na poziomie max. 15-200 mikronów. Adrian Lisowski, <b>MTM CEE</b>  Optymalny środek myjący, wysoka jakość mycia przy dużej wydajności- zalety standardowych urządzeń próżniowych do mycia części. Sebastian-Günter Hodrea, <b>PERO</b>  Ekologiczno-ekonomiczna technologia mycia w parach przy użyciu rozpuszczalników nowej generacji. Jiri Valdauf, <b>LUBRICANT</b>  Najlepsze dostępne technologie mycia przemysłowego w rozpuszczalnikach. Ruwen Denzinger, <b>HÖCKH</b>
30 min	<b>Przerwa kawowa, czas na dyskusje z partnerami na EXPO</b>
12.40 - 14.00	<b>III panel tematyczny – czysta strefa produkcji do osiągnięcia najwyższych wymagań czystościowych zgodnie z VDA 19/ISO 16232</b>  Koncepcja i projektowanie wyposażenia hali montażu czułego na zanieczyszczenia zgodnie z VDA 19.2. Frank Wissler, <b>CLEAN CONTROLLING</b>  Jak optymalnie zaprojektować czystą strefę produkcji w istniejącym zakładzie automotive? Marcin Pała, <b>MULTIPROJEKT STUDIO</b>  Utrzymanie klasy czystości pomieszczenia, w kontekście wymagań części 5 normy ISO 14644, dla pomieszczeń clean room Patrycja Sitek, <b>CR KONSULTING</b>
14.00 - 15.00	<b>Przerwa obiadowa</b>
15.00 - 16.20	<b>IV panel tematyczny – kontrola czystości technicznej komponentów zgodnie z normami VDA 19/ISO 16232</b>  Komory czystości BioTectum jako element pomieszczeń typu clean room i wyposażenie laboratorium czystości technicznej. Krzysztof Solich, <b>ALCHEM</b>  Różne metody ekstrakcji zgodnie z normą VDA 19 włączając ekstrakcję zanieczyszczeń sprężonym powietrzem. Bezpieczeństwo operatora (rozdział 11, nowości w normie VDA 19.1). Rozwiązania Hydac: CTU 1xxx, CTM 1xxx, CTM 3xxx

	<p>Detlef Meurer, <b>HYDAC</b></p> <p>Nowoczesne metody pomiaru czystości komponentów na obecność resztkowych zanieczyszczeń olejowych oraz ilościowe i jakościowe analizy zanieczyszczeń na filtrach zgodnie z VDA 19.</p> <p>Wojciech Jaszczuk, <b>PIK INSTRUMENTS</b></p> <p>Wprowadzenie do standardowego testowania czystości technicznej zgodnie z VDA 19.1 i ISO 16232 z wykorzystaniem „skanera cząstek MicroQuick” firmy RJI Micro &amp; Analytic.</p> <p>Dr. Sebastian Wex, <b>RJI</b></p>
<b>20 min</b>	<b>Przerwa kawowa, czas na dyskusje z partnerami na EXPO</b>
<b>16.40 - 17.30</b>	<p><b>Panel dyskusyjny: Trendy światowe i ich wpływ na wymagania VDA 19 i ISO 16232 – co na nas czeka?</b></p> <p>Luk Palmen, <b>KLASTER SILESIA AUTOMOTIVE</b> (moderator panelu)</p> <p>Bożena Oleksy, <b>POLSKA IZBA MOTORYZACJI</b></p> <p>dr hab. inż. Anna Timofiejczuk, <b>POLITECHNIKA ŚLĄSKA</b></p> <p>Detlef Meurer, <b>HYDAC</b></p> <p>Hubert Prochera, <b>TEAM PREVENT</b></p> <p>Daniel Kowalski, <b>TEAM PREVENT</b></p> <p>Tomasz Romanik, <b>DEKRA</b></p> <p>Maciej Płonka, <b>PARTS4CLEANING</b></p>
<b>Czwartek 16.05.2019</b>	
<b>9.00 - 10.20</b>	<p><b>V panel tematyczny – systemy filtracji, utrzymania cieczy myjących, aby spełniać wysokie wymagania czystości technicznej zgodnie z VDA 19/ISO 16232</b></p> <p>System filtracji EATON dla mycia przemysłowego.</p> <p>Sławomir Zgóra, <b>EATON</b></p> <p>Wpływ dodatkowych rozwiązań technicznych na jakość procesu mycia.</p> <p>Mirosław Kania, <b>HOUGHTON</b></p> <p>Woda w przemyśle motoryzacyjnym.</p> <p>Paweł Romer, <b>EUROWATER</b></p> <p>Zastosowanie pomp nurnikowych Hammelmann w przemyśle motoryzacyjnym.</p> <p>Michał Komorowski, <b>HAMMELMANN</b></p>
<b>30 min</b>	<b>Przerwa kawowa, czas na dyskusje z partnerami na EXPO</b>
<b>10.50 - 12.10</b>	<p><b>VI panel tematyczny – przygotowanie i utrzymanie cieczy myjących, aby osiągnąć wysoki poziom czystości technicznej zgodnie z VDA 19/ISO 16232</b></p> <p>Mycie w obróbce cieplnej.</p> <p>Tomasz Marczyński, <b>HOUGHTON</b></p> <p>Wybrane środki i procesy chemiczne dla uzyskania czystych i ultra czystych komponentów.</p> <p>Krzysztof Piszczek, <b>CHEMMET</b></p> <p>Systemy dozowania chemii w przemysłowych urządzeniach myjących.</p> <p>Michał Miśkiewicz, <b>PROMINENT</b></p> <p>Środki myjące w procesie mycia i gratowania przemysłowego przy wysokich wymaganiach czystości technicznej.</p> <p>Dr. Steffen Henkel, <b>PETROFER</b></p>
<b>30 min</b>	<b>Przerwa kawowa, czas na dyskusje z partnerami na EXPO</b>
<b>12.40 - 14.00</b>	<p><b>VII panel tematyczny – Outsourcing usług gratowania i mycia przemysłowego zgodnie z VDA 19/ISO 16232</b></p> <p>Destylacja cieczy myjącej od H<sub>2</sub>O jako sposób na produkcję bez ścieków, zalety własnej instalacji w porównaniu z oddawaniem do utylizacji.</p> <p>Heinrich Koik, <b>H2O</b></p> <p>Outsourcing PER-odtłuszczania i obróbki wibrościernej części metalowych – tymczasowe rozwiązanie czy realne korzyści ze stałej współpracy?</p> <p>Cezary Brzozowski, <b>VIA</b></p> <p>Lepsze czyszczenie poprzez dobór właściwej chemii i usług. Aspekty prawne czyszczenia w rozpuszczalnikach.</p> <p>Maciej Chmielewski, <b>SAFECHEM</b></p> <p>Outsourcing mycia, odtłuszczania, gratowania i trawienia przemysłowego zgodnie z VDA 19/ISO 16232 – najlepsze praktyki.</p> <p>Ewelina Cieniecka, <b>MTM CEE</b></p>
<b>14.00 - 15.30</b>	<b>Obiad i zakończenie forum</b>

Organizatorzy zastrzegają sobie prawo do zmian w szczegółowym planie forum.

Zapisy poprzez formularz rejestracji na stronie forum: <https://technical-cleanliness-forum.com/rejestracja/>